



SMART HWEシリーズ

ハンドヘルド3in1タイプファイバーレーザー
溶接切断 および洗浄機

HG STAR TECHNOLOGY CO.,Ltd.

Add:HG Tech Intelligent industry park , No. 66, Weilai 2 Road, Optical Valley,
East Lake Hi-Tech Development Zone, Wuhan, China,
PC:430223

Tel:+86-27-87180225 After-sales Service:+86-27-87180253/+86-27-87180263

Email: info@hglaser.com / info@hg-star.com

Web: www.hglaserglobal.com / www.hg-star.com



Innovation Fuels a Better World



レーザー溶接

Process library	CS 0.5	Welding mode	Continuous	Lock	Blowing alm
Laser power(W)	1000	Wobble freq(Hz)	90	Cool sys alm	Laser alm
Laser freq(Hz)	2000	Wobble length(mm)	2.5	Temp 25°C	Driver Alm
Laser duty(%)	100	Feeding speed(mm/s)	6.0	Blowing	Feeder
			Spot Welding	Wobble disable	Laser disable
Home	Feeding parms	Diagnosis	system parms	Auto feeding off	Lock on

シンプルで明確な操作インターフェース、マスターしやすく、調整しやすい



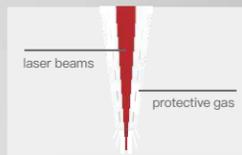
ウォブル溶接ヘッド



レーザー切断



循環水回路設計 ガン本体の急速冷却

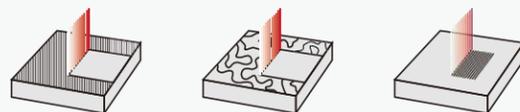


保護ガスの同軸ブローモード

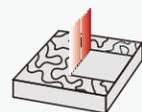


高い光電変換効率

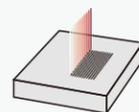
レーザークリーニング



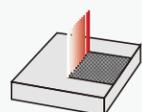
Water Bombing



Oil Cleaning



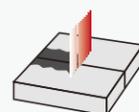
Local Cleaning



Surface Treatment



Coating Removal



Weld Cleaning

0~50mm

高速スイッチング

1台で多機能

ワークショップ用

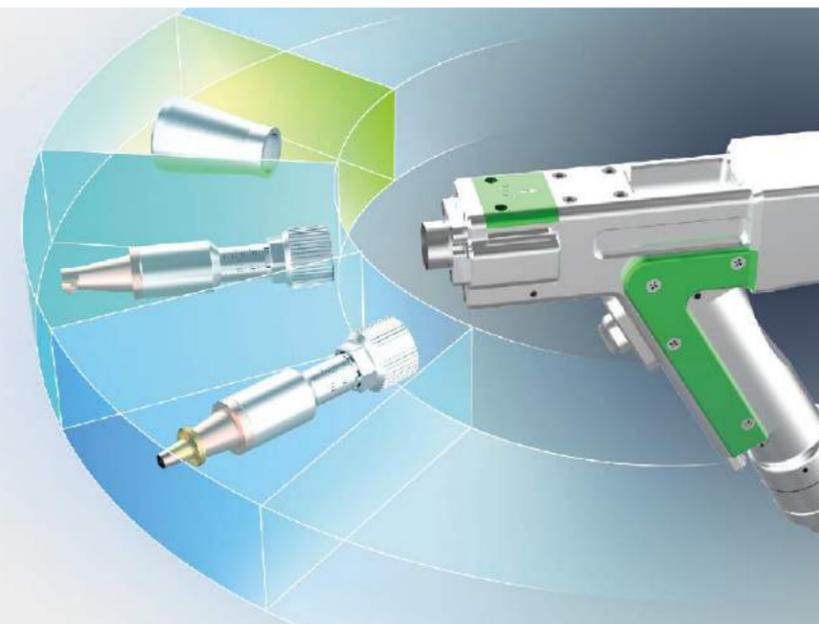
1台のマシですべての作業を実行できるため、スペースとコストを節約できます

$$\text{cutting machine} + \text{welding machine} + \text{cleaning machine} = \text{SMART-HWE}$$

大規模生産工場向け



● cutting ● welding ● cleaning
いつでも容量の割り当てを変更すると、アイドル状態のマシはなくなります



パラメータ

モデル	SMART - HWE
レーザー種類	Fiber
波長	1080nm
パワー	1.5KW / 2KW / 3KW
周波数	20-5000Hz
出力焦点距離	120mm
スキャン範囲	Line 0-50mm
焦点深度	max. 10mm
冷却方式	Water cooling
ファイバーの長さ	10M
ポート	1 way gas
消費電力	≤6KW
空気圧要件	4-6Bar
(プロセス要件に従って、窒素、アルゴンを選択します。)	
電力需要	1.5KW-AC220V/50/60Hz • 2KW/3KW-AC380V/50/60Hz

産業用途

